

Kit Complet Triple sans alcool

Sommaire

- [I . Contenu du kit](#)
 - [II . Les accessoires à me procurer](#)
 - [III. Les règles d'hygiène à respecter](#)
 - [IV. Les différentes étapes de brassage](#)
 - [1. Stérilisation](#)
 - [2. Empâtage](#)
 - [3. Rinçage du malt](#)
 - [4. Ébullition](#)
 - [5. Refroidissement](#)
 - [6. Fermentation](#)
 - [7. Cold crash](#)
 - [8. Stérilisation](#)
 - [9. Désalcoolisation](#)
 - [10. Mise en bouteille](#)
 - [11. Carbonatation](#)
 - [12. Clarification et dégustation](#)
 - [V . Infos pratiques](#)
-

I. Contenu du kit :

- 1 carte QR code recette
- 1400g de malts (1200g de Château Pilsen et 200g de Château Froment Blanc)
- 50g de stérilisant
- 17,5g de houblon (10g de Centennial et 7,5g de Mosaic)
- 5,5g de levure BE-256
- 1 brewing bag (filet de brassage)
- 1 barboteur avec son capuchon
- 1 cuve de fermentation, robinet avec son joint et couvercle
- 1 thermomètre digital de précision
- 2 sous-bocks
- 6 bouchons avec muselets

II . Les accessoires à me procurer

II.1 Pour la phase de brassage

- 250g de sucre saccharose (sucre blanc commun)
- 1 bassine
- 1 grande cuillère autre qu'en bois
- 1 entonnoir
- 1 paire de ciseaux
- 1 casserole d'une contenance de 10 litres minimum avec son couvercle
- 1 casserole d'une contenance de 3 litres minimum
- Prévoir des pains de glace au congélateur ou des glaçons

II.2 Pour la phase d'embouteillage

- 1 bassine
- 1 entonnoir
- 9 morceaux de sucre blanc de 5g chacun
- 6 bouteilles en verre de 75cl

III. Les règles d'hygiène à respecter

Vos mains et votre espace de travail doivent être impeccables pour éviter toute contamination :

Lavez-vous les mains avec du savon et séchez-les avec une serviette propre ou du papier jetable.

Avant de commencer, assurez-vous que toutes les surfaces de travail soient propres.

La propreté du brasseur a un impact direct sur la qualité de la bière :

Ne pas toucher la préparation (le moût) ou les équipements avec des mains non lavées après l'ébullition, car c'est à ce moment-là que la bière est la plus vulnérable aux contaminations.

Portez un tablier propre pour éviter que des particules de vêtements n'entrent dans le moût.

Attachez vos cheveux s'ils sont longs pour éviter qu'ils ne tombent dans la préparation de votre bière.

Respecter ces règles d'hygiène permet de garantir une bière savoureuse, sans risque de contamination bactérienne et d'obtenir un produit final de qualité.

IV. Les différentes étapes de brassage

1. La stérilisation

Dans la cuve de fermentation, avec son robinet, remplie de 6L d'eau très chaude, diluez 25g de stérilisant. Mettre à tremper les accessoires à stériliser : la cuillère, la pointe du thermomètre, le barboteur et les ciseaux. Il est inutile de sécher les accessoires avant utilisation.

La stérilisation est une étape très importante qui permet d'éviter toute contamination par des levures ou bactéries indésirables. Une contamination peut compromettre le goût ou l'aspect de ta production finale voir la rendre imbuvable. Pense à bien te laver les mains.

2. Empâtage

Prenez une cocotte, un faitout ou une grande casserole d'une contenance de 10L minimum. Ajouter 6L d'eau que vous chauffez et portez à 72°C. Ajoutez le brewing bag rempli de malt et couvrir.

Maintenir la température à 65°C pendant 50 minutes.

Ensuite, augmentez la chaleur jusqu'à obtention d'une température de 77°C pendant 10 minutes. Pendant toute la durée de l'empâtage, veuillez laissez le couvercle sur la casserole et ouvrir seulement pour la prise de température.

C'est pendant cette étape que sont extraits les sucres et autres molécules contenus dans les céréales (orge, seigle, blé...). Elles serviront à alimenter les levures et donner un goût caractéristique à ta bière.

3. Rinçage du malt

Dans une seconde casserole, faites chauffer 3L d'eau jusqu'à 75°C. Au terme de la phase d'empâtage, à l'aide d'un ami, soulevez le brewing bag et rincez le malt au dessus de votre cocotte de 10L avec les 3L d'eau chaude (on appelle alors ce résidu la drêche). Essorez au maximum. Ainsi vous obtenez votre moût, d'un volume d'environ 8L (les 6L initiaux + les 3L de rinçage - l'évaporation).

4. Ébullition

Portez à ébullition votre moût. Incorporez au moût 10g de Centennial et laissez bouillir (95°C) à découvert pendant 45 minutes. Ajoutez à nouveau 7,5g de Mosaic, puis 250g de sucre saccharose 5 minutes après et maintenez l'ébullition à découvert encore 10 minutes (soit une durée de 15 minutes à compter de l'ajout du houblon Mosaic). Une fois ce temps écoulé, éteignez le feu, puis remuez vigoureusement avec une cuillère afin de créer un vortex qui regroupera les houblons au centre et au fond de la casserole, une technique appelée Whirlpool.

Cette étape est nécessaire pour casser les sucres de céréales en molécules plus petites mais aussi pour donner de l'amertume et des arômes grâce aux huiles essentielles et acides contenus dans les houblons. A noter qu'on distingue les houblons pour leur capacité aromatique, amérisante ou polyvalente.

5. Refroidissement

Mettez le couvercle sur la casserole de moût afin d'éviter toute contamination par des bactéries externes et plongez la dans un bain glacé pour le refroidissement. Vous pouvez utiliser votre évier rempli d'eau froide et de glaçons ou de pains de glace.

Lorsque le moût atteint 20°C, sortez la casserole de son bain glacé. On appelle alors ce mélange le brassin.

Transférez délicatement le brassin dans la cuve de fermentation stérile et laissez les houblons au fond de la casserole. Ouvrez avec les ciseaux stérilisés le sachet de levure BE-256 et saupoudrez la moitié du sachet, soit 5,5g(*) sur le brassin. Fermez la cuve de fermentation avec son couvercle fourni puis mettez en place le barboteur. Remplir le barboteur à moitié avec de l'eau stérilisante. (*) Dans le cas où la date de durabilité « Best before » de la levure est dépassée, utilisez alors les deux-tiers du sachet de levure, soit 8g. Ce dépassement de date ne présente aucun inconvénient dans la limite de 2 ans.

Il faut respecter une certaine plage de température pour activer les levures. En dehors de cette plage, les levures restent en dormance ou meurent. Hors, elles sont essentielles pour la prochaine étape : la fermentation.

6. Fermentation

Pour une bonne fermentation, la cuve doit être dans un endroit sombre à une température comprise entre 18°C et 25°C. Veuillez patienter 3 semaines. Pendant ce temps, le brassin va buller et dégazer.

Durant la phase de fermentation, les levures vont transformer les sucres en alcool et en gaz. Il existe une grande variété de levures autour du monde, donnant chacune des goûts différents aux bières.

7. Cold crash

Après 3 semaines, placez le brassin pendant 24h au réfrigérateur. Les levures dans le fond de la cuve vont sédimenter.

8. Stérilisation

Prenez une bassine, ajoutez 6L d'eau chaude et diluez 25g de stérilisant pour une nouvelle opération de stérilisation. Mettez à tremper l'entonnoir, les bouchons et les muselets. Il est inutile de sécher les accessoires avant utilisation. Mettez à tremper vos 6 bouteilles de 75cL en les remplissant jusqu'au goulot avec l'eau stérilisée. Remplissez un petit verre de solution stérilisante pour y plonger le bec du robinet de la cuve de fermentation afin de le stériliser également.

La stérilisation est une étape très importante qui permet d'éviter toute contamination par des levures ou bactéries indésirables. Une contamination peut compromettre le goût ou l'aspect de ta production finale voir la rendre imbuvable. Pense à bien te laver les mains.

9. Désalcoolisation

Transférez délicatement votre brassin du fermenteur dans la casserole stérilisée en ouvrant doucement le robinet du premier. Conservez le fermenteur à l'horizontal, ne pas le secouer et arrêtez de transférer juste avant d'arriver au dépôt qui est au fond. Il est important pour la qualité du résultat final de laisser le dépôt dans le fermenteur.

Faites chauffer votre brassin jusqu'à 78°C et maintenir la température pendant 30 à 40 minutes en la contrôlant régulièrement à l'aide de votre thermomètre de précision stérilisé. Remuez doucement de temps à autre avec la cuillère stérilisée pour une évaporation homogène. La température doit rester comprise entre 78°C et 80°C durant toute l'opération.

Une fois la désalcoolisation réalisée, plongez la casserole idéalement couverte de son couvercle dans un bain glacé pour le refroidissement. Vous pouvez utiliser votre évier rempli d'eau froide et de glaçons ou de pains de glace. Lorsque le moût atteint 25°C, sortez la casserole de son bain glacé.

La désalcoolisation s'opère par évaporation de l'alcool dont le point d'ébullition de 78,5°C est inférieur à celui de l'eau : 100°C.

10. Mise en bouteille

Après quelques minutes, videz les bouteilles et ajoutez 7,5g de sucre saccharose (ou 1.5 morceaux de sucre de 5g) par bouteille. Remplir les bouteilles avec votre bière maison. Laissez 4cm d'air, compléter de manière égale avec un peu d'eau s'il vous manquait du brassin pour remplir les bouteilles après la phase d'évaporation. Bouchez et muselez.

A cette étape, il est normal que ta bière ne soit pas gazeuse. Le fait d'ajouter un peu de sucre dans chaque bouteille va permettre aux levures restantes dans le brassin de produire le gaz pour que ta bière ait de jolies bulles et une belle mousse !

11. Carbonatation

Stockez les bouteilles debout dans un endroit sombre, entre 18 et 20°C pendant 3 semaines minimum.

12. Clarification et dégustation

Placez les bouteilles au réfrigérateur 24h avant la dégustation. A la vôtre !

Bravo, tu marches sur les traces de nombreux brasseurs avant toi : la fermentation alcoolique est ancestrale et se pratiquait même en Egypte ancienne ! Pour identifier au mieux les particularités de la bière que tu as brassée, on te conseille d'utiliser notre fiche de dégustation que tu peux retrouver [ici](#).

N'hésite pas à essayer les autres kits à bières que nous proposons pour comprendre les différents styles de bières et devenir incollable sur le brassage.

V. Infos pratiques

1. Malts Château Pilsen et Château Froment Blanc

Les malts utilisés dans cette recette sont soigneusement sélectionnés pour garantir une bière de qualité. Le Château Pilsen, un malt de base léger et polyvalent, apporte une belle clarté, une excellente fermentabilité et une douceur maltée subtile, idéale pour une large gamme de styles. Le Château Froment Blanc, quant à lui, est un malt de blé qui renforce la tenue de mousse et donne du corps à la bière tout en ajoutant une légère note de pain frais. Ensemble, ces deux malts assurent un équilibre harmonieux entre finesse et caractère.

2. Houblons Centennial et Mosaic

Ces deux houblons apportent à votre bière une amertume franche et un profil aromatique intense et généreux. Le Centennial apporte une amertume nette et affirmée avec des notes florales et d'agrumes que l'on retrouve souvent dans des bières de style IPA américaine. Tandis que le Mosaic donnera un caractère exotique et complexe en offrant des arômes de mangue, de fruits de la passion, de myrtille et d'herbes tropicales.